

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ GIDROLAST

10
ЛЕТ НА РЫНКЕ

GIDROLAST CORP. 2007-2017

 **GIDROLAST®**



ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ДЛЯ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ
СООРУЖЕНИЙ



ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ



ДЛЯ ПРЕССОВ



ДЛЯ СПЕЦТРАНСПОРТА



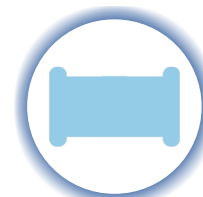
ДЛЯ ОБОРОННОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ



г. Старый Оскол, ст. Котел,
пл. Монтажная, Ш-6, стр. 15



+7 (800) 333-16-25



OPEN@GIDROLAST.COM



WWW.GIDROLAST.COM

О компании

Компания Гидроласт разрабатывает и производит по техническим условиям заказчика гидравлические цилиндры для многих отраслей промышленности: металлургическое оборудование, горнодобывающее оборудование, железнодорожное оборудование, кузнечно-прессовое оборудование, оборудование для морских и речных судов, оборудование для подъемных кранов, нефтедобывающее оборудование, военно-морская техника, сельскохозяйственные машины и многое другое.

Большинство из данных отраслей промышленности ставят особые задачи перед производителями гидравлических механизмов, вне зависимости от того, где планируется эксплуатация: глубоко под землей, во влажном или песчаном стволе шахты. Будь то деталь мачты вилочного погрузчика, сельскохозяйственные сеялки, работающие под палящим солнцем, или же морские буровые нефтепромысловые установки, подвергающиеся разъедающим брызгам соленой воды. Гидравлические цилиндры Гидроласт отличаются особой износостойкостью, обеспечивающей беспрецедентный срок эксплуатации и производительность.

Ключевыми характеристиками гидравлических цилиндров производства Гидроласт являются: надежность, устойчивость к коррозии, простота ремонтных работ, низкая стоимость единицы продукции.

Продукция компании Гидроласт отвечает растущим требованиям к гидравлическим цилиндрам. Как результат, наши цилиндры особо выделяют некоторые из известных российских компаний: ОАО «НЛМК», ОАО «Северсталь», ФГУП «Росморпорт», ОАО «Московское конструкторское бюро «Компас», ОАО «КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ», ОАО «ТАГМЕТ», ОАО «Металлургический завод им. А. К. Серова», НИИСМ МГТУ им. Н. Э. Баумана, ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА», ОАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод», ОАО «НПП «Темп» им. Ф. Короткова», ОАО «ПО «Севмаш», КГТУ им. Туполева.

Почему эти компании выбирают продукцию Гидроласт из массы конкурентов? На этот вопрос отвечают ряд важных причин:

Глобальная сеть поставщиков,

Стабильное качество,

Надежная доставка,

Последующее обслуживание после приобретения оборудования,

Инженерно-технический потенциал,

Наши гидравлические цилиндры выполнены по техническим условиям заказчика и разработаны в соответствии с высокими требованиями клиентов.

Технические характеристики, выпускаемых гидроцилиндров для нефтегазовой промышленности:

Тип гидроцилиндра: поршневой, телескопический,
Максимальный диаметр поршня: от 30 мм до 1500 мм,
Максимальный диаметр штока: от 20 мм до 800 мм,
Ход штока: от 50 мм до 15000 мм,
Максимальное давление испытаний: 45МПа,
Температура эксплуатации: от -50 С до +180 С.

Используемые комплектующие:

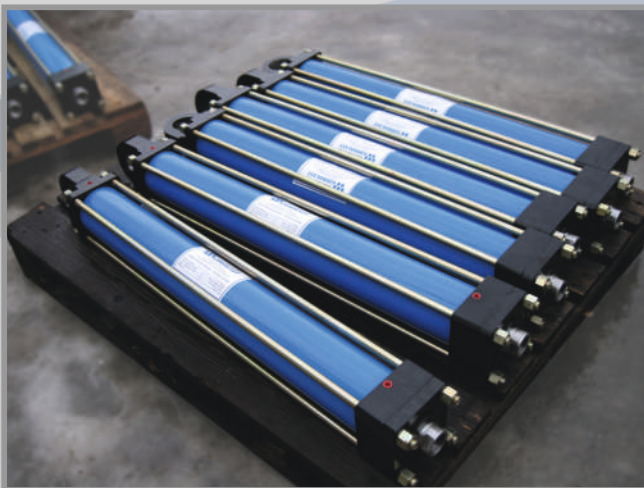
1. Хонингованные гильзы изготавливаются как из стандартных материалов ST52, ST52.3 (по европейскому классификатору), так и из спец. материалов 42CrMo4, 40X, 30XГСА, производства OVAKO, STRUCTO, STELMI. Основное отклонение по диаметру Н 8, чистота внутренней поверхности до Ra 0,3.
2. Хромированные штока изготавливаются как из стандартных материалов SK45 (по европейскому классификатору), так и из спец. материалов 20MnV6, 40X, производства OVAKO, STRUCTO, STELMI. Твердость поверхностной закалки до 60HRC, толщина хромового твердого покрытия до 50 мкр. Максимальная чистота поверхности штока Ra 0,2.
3. Поршневые и штоковые уплотнения выполняются для установки в открытые и закрытые канавки, состоят из одного и более элементов. По конфигурации представляют либо одно из стандартных профилей, либо являются аналогами уплотнений по ГОСТ 14896-84, 6969-54, 6678-72, 22704-77. Уплотнения штока изготавливаются по стандарту общего назначения (материалы полиуретановых и каучуковых групп), а также из комбинации различных по составу и свойствам материалов.



4. Грязесъемники устанавливаются в открытую или закрытую канавку, имеют конфигурацию одного из стандартных профилей или аналогичную ГОСТ 24811-81. В зависимости от условий работы изготавливаются: из эластичных и упругих материалов (полиуретаны PU, X-PU, H-PU, XH-PU, S-PU, XS-PU, каучуки NBR, FPM, EPDM, MVQ, TFE/P), из твердых пластмасс (POM, PA-6) и тефлоновых пластомеров (PTFE 1-5).

5. Направляющие и защитные кольца изготавливаются разрезными из твердых материалов с низким коэффициентом трения. Такими материалами являются POM (полиацеталь), PA-6 (полиамид), RTFE 2-4 (тефлон с наполнителями), PEEK (полиарилэтеркетон). Защитные кольца мы устанавливаем из эластомеров для повышения экструзионной устойчивости уплотнений (в случае значительного износа сопрягаемых металлических поверхностей) или при высоких значениях давлений в гидросистеме: выше 160 бар для каучуковых и свыше 400 бар для полиуретановых групп материалов. В особых случаях возможна установка бронзовых направляющих.

6. Уплотнения валов изготавливаются из эластичных, упругих материалов каучуковых и полиуретановых групп (активные элементы), из твердых пластмасс POM, PA-6 или металла (армирующие элементы). Мы придерживаемся конструкции, когда уплотнения вала армированы специальными вставками (установка в открытую канавку), содержат один или более элементов, включая пружинные натяжители.



Гидравлические цилиндры по отраслям промышленности

Гидравлические цилиндры для нефтегазовой промышленности

От пропитанных морозным ветром степей Казахстана до заснеженной тайги Коми, от теплого Черного моря до холодных соленых брызг Тихого океана гидравлические цилиндры компании Гидроласт являются предпочтительным выбором в изнурительной нефтепромысловой промышленности как на берегу, так и в открытом море.

Нефтяные вышки располагаются в самых труднодоступных местах мира. Песчаные бури, экстремально высокие и низкие температуры, коррозионно-активные вещества и эксплуатация при тяжелых режимах. Оборудование часто располагается вдали от цивилизации. Это означает, что цилиндры должны быть качественными и надежными, любая неисправность приводит к производственным потерям и ущербу в виде упущенной выгоды. Наша компания осознает это в полной мере, поэтому изготавливает цилиндры точной механической обработки, используя качественные уплотнение и подшипники, предназначенные для работы в неблагоприятных условиях. Наш завод использует новейшие высокотехнологичные методы производства. Наши методы контроля качества являются лучшими в отрасли. Вся выпускаемая продукция проходит 100 % контроль качества. Это означает, что наши клиенты могут быть на 100 % уверены и спокойны при монтаже гидроцилиндра производства Гидроласт, он не подведет и отработает положенный срок без ремонта.

Наша компания имеет большой опыт в изготовлении и поставке гидравлических цилиндров для мобильных буровых установок, которые успешно используются для добычи и разведки нефти и газа. Наши потребители: ООО «Специальное Конструкторское Бюро Транспортного Машиностроения», ЗАО «Кыштымское машиностроительное объединение», ЗАО НПО «НефтехГазМаш», ООО «Курганхиммаш», ЗАО «ГЕОСВИП».



Гидроцилиндры для гидротехнических сооружений: подъема шлюзовых затворов и глубинных щитовых затворов

Использование гидравлических цилиндров часто можно заметить в устройстве щитовых подъемных шлюзовых затворов ГРЭС, глубинных щитовых затворов. К цилиндрам для данных механизмов предъявляются очень высокие требования, неисправность цилиндра приводит к колоссальным и незапланированным затратам. Именно по этим причинам цилиндры, используемые на данном типе оборудования, должны быть гипернадёжными.

Гидроласт разрабатывает и изготавливает гидравлические цилиндры как поршневые, так и телескопические, способные выдерживать жесткие условия, а также удовлетворяют любые требования энергетической отрасли.

Компания имеет большой опыт в изготовлении гидравлических цилиндров для ГРЭС, которые успешно используются на гидротехнических сооружениях. Нашими потребителями в данной отрасли являются: ОА «Станция Экибастузская ГРЭС-2», ТОО «АЭС Усть-Каменогорская ГЭС», Ачалукская ГЭС.



Гидравлические цилиндры для судостроения

Гидравлические цилиндры, используемые на борту судна, в корабельном оборудовании, для грузовых трапов судов, приспособлений дифферентовки плавучих доков, подъемных платформ, корабельных кран-балок, а также цилиндры для люковых закрытий и аппарелей должны выдерживать очень сложные эксплуатационные условия, включая предельно высокие и предельно низкие температуры, воздействие соленой воды, проливного дождя, льда, а также грязи и многих других форм загрязнения.

Такие условия являются чрезвычайно тяжелыми для гидравлических механизмов. При разработке и изготовлении цилиндров, предназначенных для использования в тяжелых климатических условиях, чрезвычайно важно предусмотреть все возможные препятствия, которые могут возникнуть при работе механизма.

Многие гидравлические цилиндры, используемые на судах и в портовых кранах, имеют достаточно большой диаметр, длинный ход и ограничения в доступе, что не предоставляет возможности частых ремонтных работ. Все эти факторы делают надежность главной задачей для производителя "морских" цилиндров.



Компания Гидроласт имеет обширный опыт в изготовлении гидравлических цилиндров морского исполнения, которые успешно используются в тяжелых условиях. Нашими заказчиками являются: ФГУП «Росморпорт», ОАО «Московское конструкторское бюро «Компас», ЗАО «Обуховское», ЗАО «Сахалинремфлот», ООО «Морской сервис», ОАО «ПО «Севмаш».

Гидравлические цилиндры «морского класса» производства нашей компании изготавливаются с использованием хромированных штоков (слой хромового покрытия до 50 мкрн), которые рассчитаны на испытание, заключающееся в 200-1000 часах работы под воздействием соляных брызг. Снаружи гильза «морских» цилиндров покрыта эпоксидной краской, чтобы максимально повысить коррозионную стойкость.

Для более сложных условий эксплуатации наша компания может изготовить «морские» цилиндры с плунжерными штоками из 40Х, 30ХГСА для дополнительной коррозионной стойкости. С обработкой внутренней поверхности трубы хромированием до 50 мкрн. Для обеспечения максимальной защиты от коррозии мы можем изготовить цилиндры даже полностью из нержавеющей стали.



Гидравлические цилиндры для прессов

В 1994 году компания Гидроласт начинала свою деятельность в сфере производства гидравлических цилиндров для прессов по утилизации отходов. Мы на собственном опыте знаем, что требуется для изготовления цилиндров, соответствующих условиям эксплуатации в данной отрасли. Вне зависимости от того, используется цилиндр в пакетировочном прессе для лома, прессе для макулатуры или аллигаторных ножницах, цилиндры компании Гидроласт разработаны таким образом, чтобы их надежность обеспечили максимально долгий срок службы.

Как производители комплексного оборудования, так и конечные потребители во всем мире ценят качество и надежность, присущие каждому из наших цилиндров. Тщательно продуманная конструкция в сочетании с высоким качеством изготовления делают гидравлические цилиндры Гидроласт предпочтительными в области оборудования, предназначенного для прессов по переработке металлолома, кузнечно-прессового оборудования. Качество нашего оборудования оценили такие компании, как ООО «Завод Инновационного Промышленного Оборудования», ООО «Силикат», ОАО «Зеленодольский фанерный завод», ОАО «Искож», ОАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод».

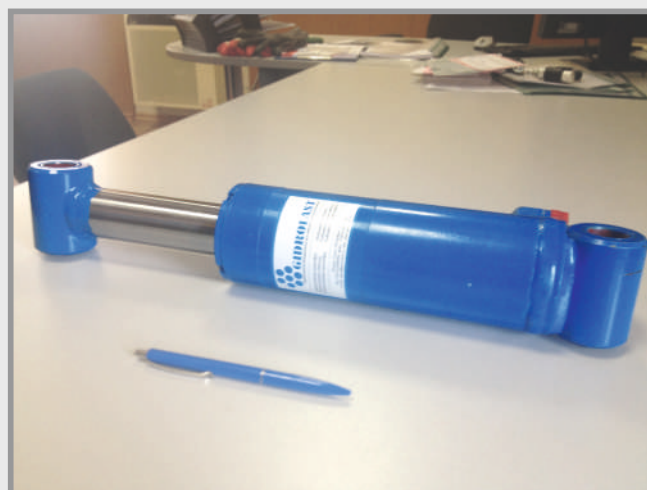


Гидравлические цилиндры для транспортных средств специального назначения

Гидроласт специализируется на производстве гидроцилиндров для транспортных средств специального назначения, мы постоянно оттачиваем свои знания в изготовлении гидравлических цилиндров большой грузоподъемности, а также в изготовлении специфических подъемных механизмов, например: траншейная машина, самоходная гусеничная машина.

Гидравлические цилиндры в устройстве транспортных средств специального назначения подвергаются всем формам загрязнения, которые способны повредить некачественно произведенный цилиндр. Грязь, мелкий песок, дождь, соль, химикаты, все это в совокупности разъедает поверхность полости цилиндра и уплотнения. Несмотря на все это, от цилиндров ожидается надлежащее функционирование. Неисправность цилиндра означает простой по организационно-техническим причинам, сверхурочную работу сотрудников, простой транспортного средства, в итоге производственные потери и ущерб в виде упущенной выгоды.

Мы осознаем это в полной мере и изготавливаем цилиндры в режиме точной механической обработки, используя проверенные, качественные уплотнения и подшипники, предназначенные для работы в неблагоприятных условиях. Наш завод использует новейшие высокотехнологичные методы производства, которые высоко оценили ведущие предприятия данного сектора: ОАО «Шумерлинский Завод Специализированных Автомобилей», испытательной лаборатории КГТУ им. Туполева, ОАО «Тверской Вагоностроительный Завод», ООО НПО «Мостовик», ОАО «Ярославский завод опытных машин».



Гидравлические цилиндры для оборонной промышленности

Военное оборудование, как и военно-морская техника, подчиняется самым строгим требованиям к любой единице. Это просто необходимо. От этого зависят человеческие жизни.

От замороженной арктической тундры до жарких влажных джунглей, от засушливых пустынь с их барханными песками до пронизанных ветром соленых океанических брызг, военная техника подвергается всевозможному воздействию различных сред на планете. Военная техника часто хранится и не используется в течение нескольких месяцев или лет, но при этом она должна находиться в состоянии полной боевой готовности и мгновенно приступить к выполнению поставленной задачи надлежащим образом, в нужный момент и по первому требованию. Гидравлические цилиндры, используемые на этом оборудовании, должны быть самого высокого качества. И компанию Гидроласт их производит.



Гидроцилиндры производства Гидроласт тщательно проектируются и производятся с использованием только лучших материалов и изготавливаются с высокой степенью точности. Как результат, наши цилиндры отвечают самым жестким требованиям оборонной промышленности России. Среди наших заказчиков ведущие производители военно-промышленного комплекса: ОАО «КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ», ОАО «Ковровский электромеханический завод», ОАО «Московское конструкторское бюро «Компас», ОАО «Специальное конструкторское бюро транспортного машиностроения «Спецмаш», ОАО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод», ОАО «123Авиационный завод».

Наш многолетний инженерно-технический опыт дает нам возможность реализовать дополнительные ресурсы и опыт в процессе изготовления гидравлических цилиндров, удовлетворяющие жесткие требования производителей военной техники. Наши методики контроля качества гарантируют, что перед отправкой с завода продукт соответствует всем военно-техническим требованиям.

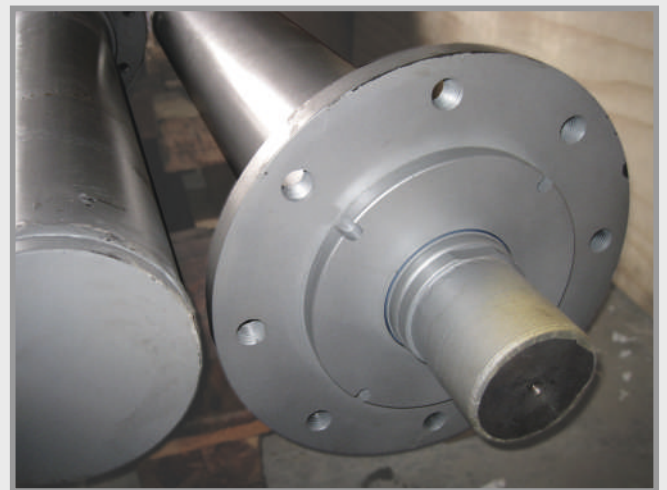


Гидравлические цилиндры для горнодобывающей промышленности

Горно-шахтное оборудование постоянно подвергается воздействию тяжелых эксплуатационных условий, что также отражается на работе гидравлических цилиндров. Эти сложные условия включают в себя пыль, мелкий песок, низкие и высокие температуры. Кроме того, оборудование подлежит воздействию ударных и механических нагрузок.

Компания Гидроласт разрабатывает и производит гидравлические цилиндры, предназначенные для работы в неблагоприятных условиях, которые смогут противостоять всем этим разрушающим факторам. Среди наших клиентов: ЗАО «Урупский ГОК», ЗАО «Родниковский машиностроительный завод», ООО «ТЗГШО», Вышневолоцкий ГОК, Стойленский ГОК, Лебединский ГОК, ОАО «Беларуськалий», ОАО «Анжеромаш».

Цилиндры производства Гидроласт можно увидеть в составе гидравлического оборудования для надземных и подземных горных работ. Они устанавливаются на гидравлических стойках для заборной крепи «ХЕМШАЙДТ», гидростойках механизированной крепи типа БС, гидростойках механизированной крепи «ФАЗОС», для гидропередвижчиков конвейера ЕКФ, натяжения цепи конвейера «Вальбот», проходческих комбайнов EBZ, проходческих комбайнов КСП, МПЛ, КДР, туннельных гусеничных экскаваторов, туннелепроходческих щитовидных комплексов, а также для проходческих комбайнов фирм Robbins и Demag.



Гидроцилиндры для металлургического оборудования

Гидроласт располагает многолетним опытом проектирования и производства гидроцилиндров особого исполнения – для металлургии. В дополнение к нашему стандартному каталогу гидроцилиндров с давлением до 45 МПа, мы изготавливаем специальные модели с диаметром поршня до 1500 мм. Цилиндры различной конфигурации, в том числе аналоги известных производителей металлургического оборудования: FUCHS, PARKER Hydraulics, НОСТА, VATECH, SMS DEMAG, Mantanhydraulic, HAINZL, REXROTH, VESUVIUS.

Металлургическое оборудование постоянно подвергается воздействию тяжелых эксплуатационных условий, что, конечно, сказывается на работе гидравлических цилиндров. Эти сложные условия: высокие и низкие температуры, пыль. Кроме того, оборудование подлежит воздействию ударных и механических нагрузок. Цилиндры от компании Гидроласт для металлургии производятся по специальным требованиям клиента. Например: с рубашками охлаждения, с дополнительными защитными покрытиями (внутреннее хромирование гильзы). А также возможно дополнительное никелевое покрытие на штоке цилиндра, увеличенное хромовое покрытие штока (до 50 мкрн), производство из специальных материалов, таких как 40X, 30XГСА, 12X18Н10Т, 42CrMo4.

Производство гидроцилиндров для металлургического оборудования является нашим приоритетным направлением, компания накопила большой опыт в производстве данных цилиндров, которые успешно используются в тяжелых условиях нашими заказчиками: ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА», АО «ТАГМЕТ», ООО «Воскресенский завод «Машиностроитель», ООО «ССМ-Тяжмаш», ООО «РУС-Инжиниринг», ОАО «НЛМК», ОАО «Северсталь», ОАО «Алчевский металлургический комбинат», ЗАО «Полимак», ЗАО «МЗВА», ОАО «Русал».



Телескопические гидравлические цилиндры

Компания Гидроласт специализируется на разработке и производстве телескопических гидравлических цилиндров как одностороннего действия, так и двустороннего. Мы изготавливаем как стандартные телескопические цилиндры, так и телескопические цилиндры по индивидуальным техническим характеристикам клиента.

Иногда гидравлический цилиндр требуется вписать в достаточно ограниченное пространство и при этом обеспечить ход, фактически больший, чем длина цилиндра во втянутом состоянии. Стандартный поршневой цилиндр не сможет обеспечить требуемый габарит, в данном случае рационально использовать телескопический цилиндр, который может достичь длинного хода с компактной длиной в сложенном состоянии. В телескопических цилиндрах используется серия вложенных и скользящих друг в друге цилиндрических сегментов. Такая структура позволяет им обеспечить длинный ход при достаточно компактной длине во втянутом состоянии в рамках одного комбинированного механизма. Эти цилиндры доступны в двух, трех, четырех, пяти или даже в шестиступенчатом варианте.

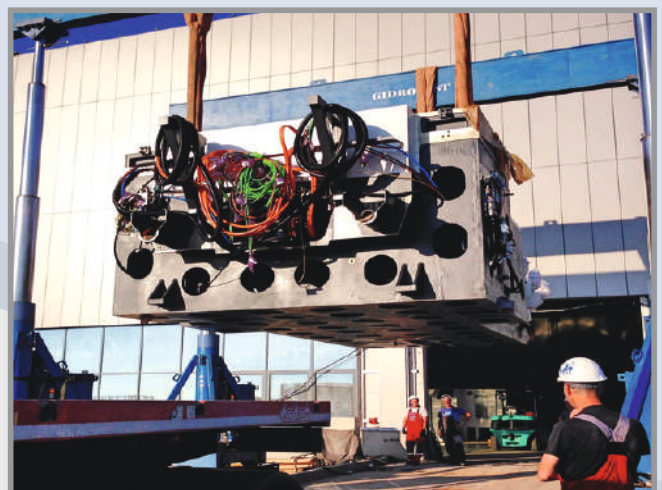


Большинство телескопических цилиндров - одностороннего действия. То есть секции цилиндра выдвигаются с помощью гидравлического давления, но затем складываются с помощью гравитации и массы груза. Типичным примером является телескопический цилиндр в устройстве грузового автомобиля-самосвала.

Телескопические цилиндры двустороннего действия гораздо сложнее. Они включают в себя внутренние обратные поршни на каждой ступени, дополнительные уплотнения, а также сложные внутренние проходы для жидкости (для втягивания цилиндра под действием давления).

Компания Гидроласт располагает многолетним опытом в проектировании и производстве телескопических цилиндров, этот опыт дает нашим клиентам уверенность, поскольку они знают, что их цилиндры были спроектированы и изготовлены людьми, которые по-настоящему понимают то, что они делают.

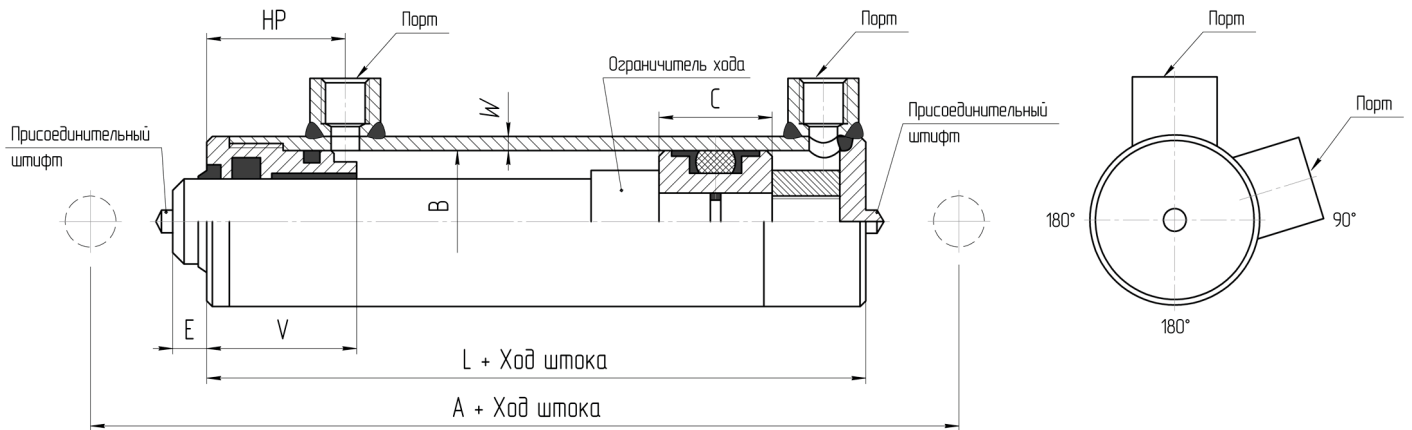
В дополнение к нашему стандартному каталогу телескопических цилиндров, мы изготавливаем специальные модели с диаметром до 500 мм и ходом до 30 м. Мы стремимся к высочайшему качеству и надежности. Нашими потребителями являются: ООО «Специальное Конструкторское Бюро Транспортного Машиностроения», ЗАО НПО «НефтехГазМаш», ОАО «Кунгурский машиностроительный завод», ОАО «Культтехника», ОАО «Идель Нефтемаш».



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ \ ЛИСТ ЗАКАЗА

Номер заявки: _____
 Компания: _____
 Адрес: _____
 Телефон: _____

Дата: _____
 Контактное лицо: _____
 Факс: _____
 Email: _____



Информация о заказе:

Количество: _____ (в месяц) _____ (год) _____ (кол-во образцов)
 Заказчик: Производитель Торговая компания Целевая цена: _____
 Срок поставки: _____ Примечание: _____

Гидравлический цилиндр: Одинарного действия Двойного действия

Рабочее давление: _____ МПа (атм/10)
 Максимальное давление: _____ МПа (атм/10)
 Диаметр поршня: _____ мм
 Диаметр штока: _____ мм
 Толщина стенки трубы (W): _____ мм
 Ширина поршня (C): _____ мм
 Длина трубы цилиндра (L): _____ мм
 Наружный диаметр трубы: _____ мм
 Присоединение к Порту на штоке: _____
 Присоединение к Порту на трубе: _____
 Угол поворота Порта на штоке: _____
 Угол поворота Порта на гильзе: _____

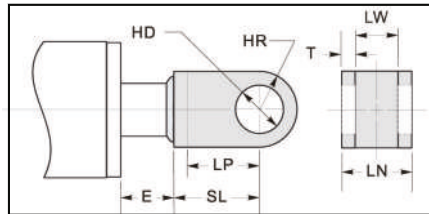
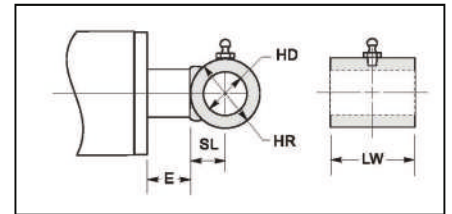
Исполнение крепления на штоке: _____
 Исполнение крепления на гильзе: _____
 Межосевое расстояние (A): _____
 Давящее усилие на штоке: _____ кг (100*kH)
 Тянущее усилие на штоке: _____ кг (100*kH)
 Толщина хромового покрытия: _____ мкм

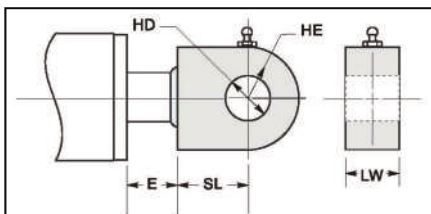
Рекомендуемые уплотнения поршня:

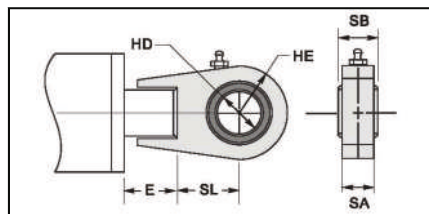
Рекомендуемые уплотнения штока:

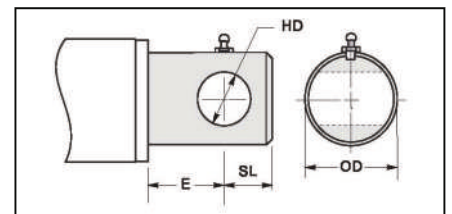
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ \ ЛИСТ ЗАКАЗА

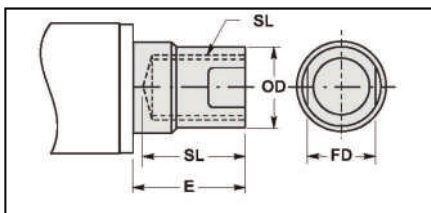
Эскиз заказчика:

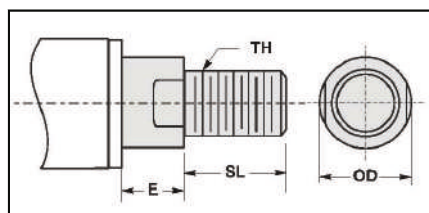

 HD: _____ T: _____ HR: _____
 HR: _____ W: _____ LP: _____
 LN: _____ E: _____ SL: _____

 HD: _____ HR: _____ SL: _____
 LW: _____ E: _____

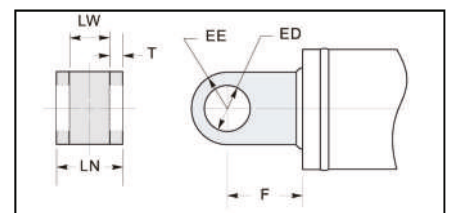

 HD: _____ HE: _____ SL: _____
 LW: _____ E: _____

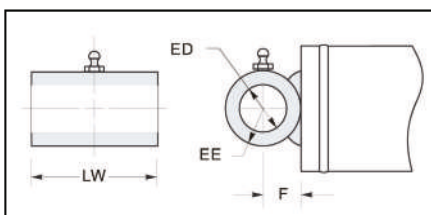

 HD: _____ HE: _____ SL: _____
 SA: _____ E: _____ SB: _____

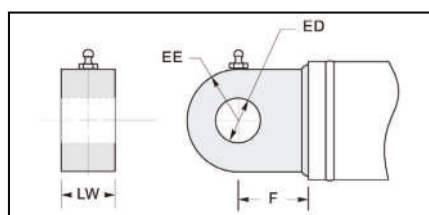

 HD: _____ E: _____ SL: _____
 OD: _____

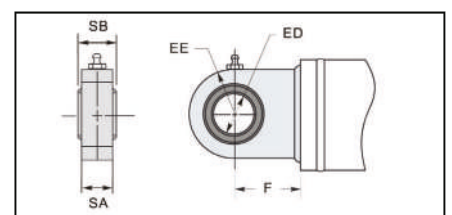

 SP: _____ E: _____ FD: _____
 SL: _____ OD: _____ LP: _____


 TH: _____ E: _____ OD: _____
 SL: _____ W: _____


 LW: _____ T: _____ EE: _____
 LN: _____ F: _____ ED: _____


 ED: _____ F: _____ LW: _____
 EE: _____ W: _____


 ED: _____ F: _____ LW: _____
 EE: _____


 ED: _____ F: _____ SA: _____
 EE: _____ SB: _____

ПОДЪЕМНАЯ СИЛА «ГИДРОЛАСТ»

309530, Россия, Белгородская обл., Старый Оскол, ст. Котел, пл. Монтажная, проезд Ш-6, стр. 15
Единый телефон по всей России: +7 (800) 333-16-25 (звонок бесплатный)
Единый e-mail: open@gidrolast.com
Сайт: www.gidrolast.com